

DELIBERAZIONE DELL'UFFICIO DI PRESIDENZA

N. U00168 DEL 22 DICEMBRE 2023 PROPOSTA N. 2279 DEL 22 DICEMBRE 2023

OGGETTO: Concessione di contributo a favore del Comune di Jenne ai sensi dell'art. 12 del "Regolamento per la concessione di patrocini e contributi da parte dell'Ufficio di presidenza del Consiglio regionale", di cui all'allegato A alla propria deliberazione 13 settembre 2022, n. 127 e successive modifiche.

L'anno 2023, il giorno 22 del mese di dicembre, alle ore 15.47, presso la sede del Consiglio regionale del Lazio, in Roma – via della Pisana n. 1301 si è riunito l'Ufficio di presidenza così composto:

Componenti:			Presente	Assente	Votazione
Presidente	Antonello	AURIGEMMA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	favorevole
Vice Presidente	Giuseppe E.	CANGEMI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-----
Vice Presidente	Enrico	PANUNZI	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-----
Consigliere Segretario	Fabio	CAPOLEI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	favorevole
Consigliera Segretaria	Micol	GRASSELLI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	favorevole
Consigliere Segretario	Valerio	NOVELLI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	favorevole

Verbale di seduta n. 38

Con l'assistenza tecnico-giuridica del Segretario generale vicario Ing. Vincenzo Ialongo

N. U00168 del 22/12/2023

Proposta n. 2279 del 22/12/2023

PGC	Tipo	Capitolo	Impegno / Mod.	Importo	Miss./Progr./PdC finanz.
Mov.			Accertamento		

Descr. PdC finanz.**Azione****Beneficiario**

1)	P	U0000U06023	2023/963	15.000,00	01.01 1.04.01.02.003
----	---	-------------	----------	-----------	----------------------

Trasferimenti correnti a Comuni

COMUNE DI JENNE

Copia

L'Ufficio di presidenza

VISTA la legge statutaria 11 novembre 2004, n. 1 (Nuovo Statuto della Regione Lazio) e successive modifiche;

VISTA la legge regionale 18 febbraio 2002, n. 6 (Disciplina del sistema organizzativo della Giunta e del Consiglio e disposizioni relative alla dirigenza ed al personale regionale) e successive modifiche;

VISTO il regolamento di organizzazione del Consiglio regionale del Lazio, approvato con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza 29 gennaio 2003, n. 3, e successive modifiche;

VISTA la determinazione 21 luglio 2023, n. A00401 (Istituzione delle aree presso il Consiglio regionale del Lazio. Revoca della determinazione 9 febbraio 2022, n. A00138);

VISTA la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza 7 giugno 2023 n. U00026 (Cessazione dell'incarico del Segretario generale del Consiglio regionale del Lazio. Conferimento delle funzioni vicarie all' Ing. Vincenzo Ialongo);

VISTO il decreto del Presidente del Consiglio regionale del Lazio 28 febbraio 2022, n. 10, con il quale, previa deliberazione dell'Ufficio di presidenza 28 febbraio 2022, n. 22, è stato conferito al dott. Fabio Pezone l'incarico di direttore del servizio "Amministrativo";

VISTA la determinazione 24 marzo 2022, n. A00262 (sig. Fabio Manto. Conferimento dell'incarico di posizione organizzativa connessa alla sezione denominata "Procedure di concessione dei contributi", istituita nell'ambito dell'area "Cerimoniale, Eventi e Contributi" del servizio "Amministrativo");

VISTA la legge 7 agosto 1990, n. 241 (Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi) e successive modifiche e, in particolare, l'articolo 12;

VISTA la legge regionale 15 maggio 1997, n. 8 (Disciplina dei criteri e delle modalità per l'erogazione delle spese di rappresentanza del Presidente del Consiglio regionale, e per la concessione del patrocinio del Consiglio a favore di iniziative di interesse regionale) e successive modifiche;

VISTA la legge regionale 16 novembre 2015, n. 15 (Soppressione dell'Agenzia regionale per i parchi e dell'Agenzia regionale per la difesa del suolo. Disposizioni varie) e successive modifiche, in particolare, l'articolo 2, comma 8;

VISTO il “Regolamento per la concessione di patrocini e contributi da parte dell’Ufficio di presidenza del Consiglio regionale”, di cui all’Allegato A alla deliberazione dell’Ufficio di Presidenza 13 settembre 2022, n. 127, e successive modifiche, di seguito denominato Regolamento;

VISTO in particolare - nell’ambito della SEZIONE II - Contributi a favore di iniziative di interesse regionale - l’articolo 12 del Regolamento, a termini del quale l’Ufficio di Presidenza può, con motivata deliberazione, concedere contributi, *per iniziative ritenute particolarmente meritevoli ovvero per iniziative contenenti elementi di forte originalità, promozione e comunicazione*, ai soggetti:

- inseriti nel conto economico consolidato di cui all'articolo 1, comma 3, della legge 31 dicembre 2009, n. 196 (Legge di contabilità e finanza pubblica) e successive modifiche, e loro articolazioni;
- di cui all’articolo 1, comma 2, del decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165 (Norme generali sull’ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche) e successive modifiche;

VISTA la legge regionale 12 agosto 2020, n. 11 (Legge di contabilità regionale) e successive modifiche;

VISTO il decreto legislativo 23 giugno 2011 n. 118 (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42) e successive modifiche;

VISTA la deliberazione consiliare 29 marzo 2023, n. 8 (Bilancio di previsione finanziario del Consiglio regionale del Lazio 2023-2025);

VISTA la legge regionale 30 marzo 2023, n. 2 (Bilancio di previsione finanziario della Regione Lazio 2023-2025);

VISTA la deliberazione dell’Ufficio di presidenza 13 aprile 2023, n. U00010 (Bilancio di previsione finanziario del Consiglio regionale del Lazio 2023-2025. Approvazione del “Documento tecnico di accompagnamento”, ripartito in titoli, tipologie e categorie per le entrate ed in missioni, programmi e macroaggregati per le spese);

VISTA la deliberazione dell’Ufficio di presidenza 13 aprile 2023, n. U00011 (Bilancio di previsione finanziario del Consiglio regionale del Lazio 2023-2025. Approvazione del “Bilancio finanziario gestionale”, ripartito in capitoli di entrata e di spesa ed assegnazione delle risorse finanziarie ai dirigenti titolari dei centri di responsabilità amministrativa);

VISTA la domanda di contributo presentata dal Comune di Jenne in data 5 dicembre 2023 con nota prot. RU n. 30624 del 6 dicembre 2023, allegata alla presente deliberazione relativa all’evento denominato “Natale a Jenne 2023”;

CONSIDERATO che l’iniziativa in discorso è ritenuta coerente con quanto disciplinato dall’articolo 2 (Ambiti di intervento) del Regolamento;

VISTO il piano previsionale di spesa, allegato alla domanda di contributo, che ai sensi dell'articolo 14, comma 2 del Regolamento, tra l'altro indica “...il costo complessivo dell'iniziativa ...ein modo analitico le voci di spesa e quelle eventuali di entrata, le spese assunte in proprio dal proponente l'iniziativa e le spese coperte da altri soggetti pubblici o privati, il contributo richiesto”;

VISTO l'articolo 14 (Entità dei contributi) del Regolamento e, in particolare, il comma 1, ai sensi del quale “Il contributo per ciascuna iniziativa può essere concesso in misura non superiore al novanta per cento del costo complessivo della stessa”;

CONSIDERATO che da detto piano previsionale di spesa si ricava un costo complessivo dell'iniziativa stimato in euro 17.000,00;

CONSIDERATO che il contributo richiesto per la realizzazione dell'iniziativa in argomento è di euro 15.000,00;

RITENUTA meritevole di contributo la citata iniziativa, in quanto rientrante tra le fattispecie disciplinate dall'articolo 12 del Regolamento;

VISTA la disponibilità finanziaria e la capienza del cap. U0000U06023 attestata dalla struttura competente;

VISTO l'articolo 22, comma 4, dello Statuto;

VISTO, in particolare, l'articolo 30, comma 3 del Regolamento di organizzazione che dispone la pubblicazione sul sito istituzionale del Consiglio regionale delle deliberazioni dall'Ufficio di presidenza;

VISTO il decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33 (Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni.) e successive modifiche e, in particolare, gli articoli 26 e 27;

su proposta del Presidente

DELIBERA

per i motivi espressi in premessa, che costituiscono parte integrante e sostanziale della presente deliberazione:

1. di concedere, ai sensi dell'articolo 12 del Regolamento e in conformità con quanto stabilito

dall'articolo 14, comma 1 dello stesso, un contributo al Comune di Jenne per la realizzazione dell'iniziativa denominata "Natale a Jenne 2023" di un importo pari a euro 15.000,00 (quindicimila/00), a valere sul capitolo U0000U06023 del bilancio di previsione del Consiglio regionale per l'esercizio finanziario 2023, che dispone della necessaria capienza;

2. di ritenere la presente deliberazione immediatamente efficace;
3. di pubblicare la presente deliberazione sul sito istituzionale del Consiglio regionale;
4. di trasmettere la presente deliberazione alle competenti strutture e di demandare alle stesse ogni successivo e consequenziale adempimento.

Copia



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

Al Presidente
del Consiglio regionale del Lazio
PEC: presidenteconsiglio@cert.consreglazio.it

OGGETTO: domanda per la concessione di contributi, ai sensi dell'articolo 12 del "Regolamento per la concessione di patrocini e di contributi da parte dell'Ufficio di presidenza del Consiglio regionale", di cui all'Allegato A alla deliberazione dell'Ufficio di Presidenza 13 settembre 2022, n. 127.

Il sottoscritto Giorgio PACCHIAROTTI, nella propria qualità di rappresentante legale del COMUNE DI JENNE (RM), chiede che la presente domanda di contributo sia ammessa a finanziamento, ai sensi dell'articolo 12 del Regolamento indicato in oggetto, per la realizzazione dell'iniziativa denominata "NATALE A JENNE 2023", così come descritta nella scheda progetto e nella documentazione allegata e, ai sensi e per gli effetti degli articoli 46 e 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445 (Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa) e successive modifiche, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi e della decadenza dai benefici eventualmente conseguiti per effetto di provvedimenti emanati in base a dichiarazioni non veritiere, richiamate e disposta rispettivamente dagli articoli 75 e 76 dello stesso d.P.R. 445/2000 e successive modifiche,

DICHIARA

- a) che la scrivente Amministrazione Pubblica è ricompresa tra quelle indicate all'articolo 10 del Regolamento;
- b) che l'iniziativa per la cui realizzazione si richiede il contributo:
 - b.1 rientra tra le finalità istituzionali della scrivente Amministrazione Pubblica;
 - b.2 rientra in uno degli ambiti di intervento di cui all'articolo 2 del Regolamento e, in particolare, in quelli di cui al comma 1, lettere a), b), c), k), l) e m) dello stesso;
- c) di essere consapevole del fatto che, ai fini della concessione del contributo, la presente

Via IV Novembre n° 10 – 00020 JENNE (Roma)
☎ 0774/827601 - ☎ 0774/827602 – mail: comunejenne@libero.it
comunejenne@pec.it – Cod. Fisc. 01300520580



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

domanda deve essere presentata, ai sensi dell'articolo 12, comma 1, del Regolamento, **almeno quindici giorni prima** della data di avvio dello svolgimento dell'iniziativa e che, ai sensi dell'articolo 17, comma 2, dello stesso, può essere richiesta, entro il termine perentorio di tre giorni antecedenti alla data prevista per l'avvio dell'iniziativa, una modifica delle date di svolgimento della stessa, motivandone la necessità;

- d) che conformemente con quanto disposto dall'articolo 13, comma 2, del Regolamento, l'iniziativa non deve essere finalizzata alla beneficenza ovvero già stata oggetto di domanda di contributo diretta alla Giunta regionale;
- e) di essere consapevole del fatto che:
- e.1 in caso di concessione del contributo, le spese per la realizzazione dell'iniziativa possono essere intestate a soggetti diversi dalla scrivente Amministrazione Pubblica esclusivamente al verificarsi delle fattispecie di cui all'articolo 15, comma 2, lettere a) e b), del Regolamento;
 - e.2 in presenza della fattispecie di cui all'articolo 15, comma 2, lettera a), occorre allegare alla presente domanda:
 - l'atto costitutivo e lo statuto dei soggetti affidatari della realizzazione dell'iniziativa;
 - atti o provvedimenti amministrativi da cui desumere che il soggetto affidatario abbia un rapporto diretto, solido e stabile da almeno due annualità con la scrivente Amministrazione;
- f) di aver preso visione del Regolamento e, in particolare, dei seguenti articoli:
- f.1 articoli 15, comma 1 e 16, rispettivamente in materia di spese ammissibili e non ammissibili;
 - f.2 articolo 18 (Rendicontazione ed erogazione del contributo) e, in particolare:
 - dal comma 2 che specifica la documentazione di rendicontazione da produrre e stabilisce che la stessa deve essere trasmessa entro il termine perentorio di 90 giorni successivi alla conclusione dell'iniziativa;
 - dal comma 3, in merito alla riduzione proporzionale del contributo concesso nei casi in cui la spesa complessivamente ed effettivamente sostenuta, documentata e ritenuta ammissibile, risulti inferiore a quella



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

complessivamente dichiarata in sede di presentazione della domanda;

g) che il Consiglio regionale è sollevato da ogni pretesa di responsabilità verso terzi, per fatti connessi all'iniziativa.

La presente domanda di contributo è:

1. inviata corredata dalla Scheda progetto e dagli ulteriori documenti richiesti al paragrafo n. 4 dello stesso;
2. compilata su carta intestata della scrivente Amministrazione Pubblica, timbrata e firmata dal sottoscritto nella propria qualità di rappresentante legale della stessa, nonché completamente e integralmente riprodotto del modello di domanda pubblicato sulla sezione denominata "patrocini e contributi" della homepage del sito web istituzionale del Consiglio regionale del Lazio, non potendo ad esso essere apportate modifiche;
3. indirizzata al Presidente del Consiglio regionale del Lazio e trasmessa al seguente indirizzo di posta elettronica: presidenteconsiglio@cert.consreglazio.it

Jenne (RM), 05 Dicembre 2023





COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

SCHEMA PROGETTO

1. DATI IDENTIFICATIVI DEL SOGGETTO RICHIEDENTE

- 1.a Denominazione: Comune di Jenne.
1.b C.F. 01300520580 P.IVA 00984151001
1.c Sede legale: Jenne
- 1.d Indirizzo *Via IV Novembre 10* CAP 00020
Comune *JENNE* Provincia *ROMA*.
- 1.e Referente responsabile dell'iniziativa:
Cognome *PACCHIAROTTI* Nome *GIORGIO*
Tel. *0774 827601*. Fax
E-mail *protocollo@comune.jenne.rm.it* PEC *comunejenne@pec.it*

2. DATI RELATIVI ALL'INIZIATIVA

- 2.a Titolo: *NATALE A JENNE 2023*
2.b Data di avvio: *24/12/2023 (gg/mm/aa)*
Data di conclusione: *06/01/2024 (gg/mm/aa)*
2.c Luogo di svolgimento:
Comune *Jenne*. Provincia *Roma*. CAP *00020*.
2.d Sintetica descrizione:

L'Amministrazione di Jenne prosegue il suo impegno nella valorizzazione del patrimonio artistico e culturale locale con la manifestazione " Natale a Jenne 2023 " in programma a Jenne dal 24 Dicembre 2023 al 06 Gennaio 2024 che ospiterà il Presepe Artistico e la rappresentazione della Natività dando spazio all'artigianato, alla creatività, all'arte, alla musica, alla qualità e al gusto, sia in termini di buon cibo che dal punto di vista estetico. Lo scenario in cui la rappresentazione presepiale si snoda è il borgo medievale del paese, caratteristico e ben conservato, luoghi antichi che l'evento vuole valorizzare e che aiutano a rivivere un momento significativo per la storia della cristianità quale è il Natale. L'iniziativa, si propone come legame tra patrimonio culturale e identità territoriali da fruire attraverso la visita al presepe artistico tra gli antichi vicoli del paese, nei quali saranno allestiti personaggi ad altezza naturale, consentendo a cittadini, visitatori e



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

appassionati di fare un viaggio nel tempo con la scoperta di scene di vita quotidiana, mestieri scomparsi, antichi strumenti da lavoro e strumenti musicali per i quali sarà allestita una mostra, che farà parte integrante del presepe, con oggetti gelosamente custoditi da privati che per l'occasione li mettono a disposizione della manifestazione. L'evento mira a recuperare le proprie radici dando visibilità ai luoghi che rappresentano lo scenario in cui si svolge la rappresentazione, rivitalizzando anche la storia ad essi collegata. Il presepe vivente sarà animato da attori e attrici professionisti che, in una cornice teatrale, coinvolgeranno cittadini di Jenne nella recitazione diffondendo la cultura del teatro nel piccolo borgo oltre ai valori di aggregazione e condivisione. Lungo il percorso verrà offerta una panoramica enogastronomica di prodotti tradizionali dell'eccellenza locale, che sarà possibile degustare favorendo la sinergia con le tradizioni e il senso di appartenenza che tali iniziative consolidano. Tali prodotti, preparati dalle massaie di Jenne, rappresentano una opportunità per far funzionare il vecchio mulino comunale del 1800 e il forno del 1975, importanti per l'economia di un tempo, che l'evento intende promuovere e valorizzare.

2.e **Modalità di realizzazione e soggetti coinvolti nell'iniziativa, anche in termini di concorso al finanziamento** (precisare anche se la realizzazione dell'iniziativa è affidata a uno dei soggetti di cui all'articolo 15, comma 2, lettere a) e b), del Regolamento):

il beneficiario realizza l'iniziativa autonomamente;

il beneficiario si avvale dell'affidamento di cui all'art. 15, comma 2, lettera a), del Regolamento *Specificare nominativo dell'Associazione/Comitato, il codice fiscale e il nominativo del Legale Rappresentante ed il numero di iscrizione al RUNTS;*

Il beneficiario si avvale dell'affidamento di cui all'art. 15, comma 2, lettere b), del Regolamento : Associazione Proloco di Jenne, codice fiscale 94043630584, p.Iva 15380241008, legale rappresentante dr. Giovanni Proietti (c.f. : PRTGNN81C06I992A).

2.f Livello dell'iniziativa: Comunale [] Provinciale [] Regionale []
Nazionale []

2.g Descrivere le ragioni e/o le condizioni e/o gli elementi che, secondo il soggetto richiedente, portano a ritenere che l'iniziativa sia riconducibile all'articolo 12, del regolamento (a titolo esemplificativo: i motivi di radicamento sul territorio, i caratteri di continuità e ricorrenza, gli elementi di forte originalità, di promozione e comunicazione tali da assicurare sia un elevato livello di visibilità mediatica, che una forte attrattiva e supporto all'economia locale ecc.):



COMUNE DI JENNE

CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

Come sopra detto, NATALE A JENNE 2023, è un evento fortemente radicato sul territorio e ricorrente da anni nell'ambito delle iniziative realizzate per le festività natalizie. Trentotto edizioni, migliaia di visitatori nel corso degli anni: solo l'anno scorso oltre 2000; diversi interpreti tra artigiani, artisti, maestranze contadine, figuranti locali e numerose comparse. Da molti anni infatti, è un appuntamento natalizio molto atteso che coinvolge l'intera popolazione in un momento di forte partecipazione, nel vero spirito dello stare insieme e grazie al quale si riscoprono quei tesori materiali e immateriali che caratterizzano la comunità di Jenne. Il progetto, ogni anno vede aumentare il bacino di utenza così come testimonia l'afflusso di visitatori puntualmente registrati provenienti dalle zone limitrofe, e da movimenti infraregionali. Un evento che non vuole rappresentare solo la nascita di Gesù, ma anche valorizzare mestieri e tradizioni popolari Jennesi. Si potranno così scoprire quei mestieri che resistono da oltre duemila anni, entrando in una atmosfera che annulla il senso del tempo e dello spazio. Il Presepe di Jenne sia artistico che vivente, conferisce identità a una intera comunità, sia sul versante della cultura materiale sia su quello della cultura intellettuale, con il recupero del patrimonio di conoscenze e di abilità manuali connesso ai singoli mestieri.

Il calendario delle iniziative natalizie organizzate dal Comune di Jenne prevede non solo attività che vertono sull'evocazione di tradizioni ed abitudini che hanno radici nei secoli, ma anche su spettacoli dal vivo, come il concerto di Opera Lirica al quale la comunità Jennesa affida il proprio saluto al nuovo anno. Un'occasione preziosa per avvicinare l'Opera lirica, patrimonio culturale dell'umanità, a tutti. Giunta alla undicesima edizione anche quest'anno le più famose arie d'Opera saranno interpretate da tenori e soprani del Teatro dell'Opera di Roma, accompagnati da musicisti professionisti delle principali Orchestre Nazionali.

L'obiettivo è quello di produrre ulteriori positive ricadute sul territorio in termini di attrattività turistica, utilizzando per la diffusione delle iniziative tutti gli strumenti di comunicazione a disposizione, usufruendo di canali social, canali ufficiali (sito dell'Ente), editoria stampata e on line.

2.h Descrivere il piano di comunicazione:

La manifestazione verrà promossa sul sito dell'Ente, sul web e sui social network (Instagram, Facebook) e sul portale Regionale del turismo (www.visitlazio.com).

Sono previsti passaggi televisivi sui canali nazionali come la Rai e locali.

Il materiale promozionale, anche cartaceo, sarà divulgato nei comuni limitrofi per raggiungere il maggior numero di persone.

2.i Numero di edizioni svolte negli ultimi 10 anni: 10



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

3. DATI BANCARI DEL SOGGETTO RICHIEDENTE

- 3.a Banca di appoggio *POSTE ITALIANE SPA.*
- 3.b Conto corrente intestato a TESORERIA COMUNE DI JENNE
- 3.c Codice IBAN relativo al conto di tesoreria unica presso la Banca d'Italia
IT61A0760103200001061522205.

4. ULTERIORE DOCUMENTAZIONE DA PRODURRE:

- 4.a **Relazione dell'iniziativa**, contenente una descrizione dettagliata e compiuta della stessa;
- 4.b **Quadro previsionale di spesa dell'iniziativa** contenente il costo complessivo della stessa, l'indicazione analitica delle voci di spesa e di quelle eventuali di entrata, le spese assunte in proprio e quelle coperte da altri soggetti pubblici o privati, l'ammontare del contributo richiesto al Consiglio regionale¹;
- 4.c **Cronoprogramma dell'iniziativa**, salvo che la stessa si svolga in una sola giornata;
- 4.d **Atto amministrativo** del soggetto richiedente di approvazione dell'iniziativa oggetto della domanda di contributo, nelle sue diverse articolazioni (tecnica, amministrativa, finanziaria), e dei documenti ad essa correlati di cui al presente paragrafo;
- 4.e **Fotocopia del documento di identità del legale rappresentante.**
Tutti i predetti documenti devono essere timbrati e sottoscritti dal rappresentante legale del soggetto richiedente il contributo.

Allega, inoltre, solo in caso di affidamento dell'iniziativa ai soggetti di cui all'articolo 15, comma 2, lettera a) del Regolamento:

¹ Al riguardo, si evidenzia che ai sensi del Regolamento:

- il "contributo per ciascuna iniziativa può essere concesso in misura non superiore al novanta per cento del costo complessivo della stessa" (articolo 14, comma 1);
- per ciascuna iniziativa il totale dei contributi ricevuti, ai sensi del Regolamento e da soggetti pubblici o privati, non può essere superiore al costo complessivo dell'iniziativa, a pena di decadenza del contributo concesso (articoli 14, comma 3 e articolo 19, comma 1, lettera c) del Regolamento);
- la spesa complessivamente ed effettivamente sostenuta, documentata e ritenuta ammissibile, dovrà essere almeno pari alla spesa prevista e dichiarata in sede di preventivo al momento della presentazione della domanda: diversamente si procederà ad una riduzione proporzionale del contributo concesso (articolo 18, comma 3 del Regolamento).



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

1. atto/atti o provvedimento/i amministrativo/i da cui desumere che il soggetto affidatario abbia un rapporto diretto, solido e stabile da almeno due annualità con il soggetto richiedente;
2. atto costitutivo e statuto del soggetto affidatario dell'iniziativa.

5. INFORMAZIONI E CONSENSO RELATIVI ALLA PRIVACY

I dati e i documenti forniti o acquisiti, compresi eventuali fotografie e filmati, saranno oggetto di trattamento in forma cartacea ed elettronica nel rispetto della normativa vigente in materia di riservatezza (d.lgs. 196/2003 e ss.mm.) e saranno utilizzati unicamente per le attività proprie del procedimento a cui si riferiscono (istruttoria delle domande, procedura di liquidazione/pagamento, pubblicazioni ex artt. 26 e 27 d.lgs. 33/2013 e ss.mm., attività di comunicazione istituzionale, ecc.). Eventuali documenti, fotografie e filmati potranno essere utilizzati per pubblicazioni in occasione di seminari e convegni organizzati dal Consiglio regionale per promuovere e pubblicizzare le proprie attività istituzionali. Il soggetto beneficiario potrà esercitare in ogni momento i diritti ex d.lgs. 196/2003 e ss.mm., secondo quanto previsto dagli articoli 7 e seguenti dello stesso, e quindi la possibilità, tra l'altro, di conoscere i dati trattati, di ottenerne la cancellazione, la rettifica, l'aggiornamento e l'integrazione nonché di opporsi al loro utilizzo.

Il/la sottoscritto/a, pertanto, nella propria qualità di legale rappresentante del soggetto richiedente, esprime il proprio consenso al trattamento dei dati personali contenuti nella domanda di contributo e nei documenti ad essa allegati, nel rispetto delle finalità e modalità di cui al d.lgs. 196/2003 e ss.mm.

6. ACCESSO AI DOCUMENTI AMMINISTRATIVI

Eventuali istanze di accesso ai documenti amministrativi relativi al presente procedimento possono essere presentate, ai sensi della normativa vigente in materia, in forma telematica al seguente indirizzo e-mail: protocollo@comune.jenne.rm.it.

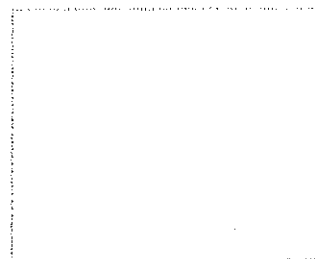
Jenne (RM), 05 Dicembre 2023



Via IV Novembre
☎ 0774/827601 - ☎ 0774/827602 – mail: comune.jenne@15270.it
comunejenne@pec.it – Cod. Fisc. 01300520580



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE



NATALE A JENNE 2023 - RELAZIONE

L'Amministrazione di Jenne prosegue il suo impegno nella valorizzazione del patrimonio storico, artistico e culturale locale con la manifestazione NATALE A JENNE 2023 in programma a Jenne dal 24 Dicembre 2023 al 06 Gennaio 2024. Con il quale, Il paese si mette in mostra attraverso la memoria delle proprie tradizioni, riportando in vita oggetti e luoghi che hanno ancora tanto da raccontare.

L'iniziativa, si propone come legame tra patrimonio culturale e identità territoriali, da fruire attraverso la visita al presepe artistico e vivente tra gli antichi vicoli del paese, consentendo a cittadini, visitatori e appassionati di fare un viaggio nel tempo con la scoperta di scene di vita quotidiana, mestieri scomparsi, antichi strumenti da lavoro gelosamente custoditi da privati che per l'occasione li mettono a disposizione della manifestazione.

Le figure che popolano il presepe riproducono gli antichi mestieri della civiltà rurale e contadina, l'artigianato locale, la vita quotidiana: sembra quasi che Aurora, una delle ultime e più conosciute "fornare", si aggiri ancora tra i vicoli, a diffondere "jo commianno", antico rito preparatorio che scandiva le fasi della panificazione collettiva concludendosi con la cottura "ajo furno da pédi. Il ricottaio che rimesta paziente il latte delle sue pecore nel pentolone di rame, il contadino intanto si avvia al campo, il cernitore agita il vaglio per setacciare il grano. Tutti sono all'opera: il falegname pialla le travi di legno e il fabbro forgia gli oggetti in ferro mentre il canestriero si cimenta nell'arte di intrecciare i vimini e il bottaio incastra le doghe delle sue botti. Il panettiere che si gode il brillare del suo forno a legna, il caldarrostaio che rigira le castagne sulla brace, l'oste che serve le bevande nella sua taverna. Oppure il mercato con le sue voci e le sue primizie, un ambiente familiare, con i giochi e le urla dei bambini; le lavandaie che portano i panni al fiume, la massai che fa il sapone, le tessitrici chine sui loro telai.

Dalla strada si sente il battere incessante del martello sul ferro caldo, lo sfrigolio del grano, il crepitio dei fuochi, e di tanto in tanto il raglio dell'asino o il nitrito del cavallo... All'interno delle case vengono ricreate scene tratte dalla vita quotidiana, un ambiente familiare, con le tessitrici chine sui loro telai, le donne che lavorano la lana, e quelle che preparano le conserve. Accanto alle figure del passato Jennese non mancano certo i personaggi tradizionali del presepe, come i pastori, e naturalmente i re magi, con lo sfarzo dei loro costumi. Non bisogna poi dimenticare gli animali, parte viva e importantissima del presepe: c'è l'ovile con le pecore, il pollaio, asini, cavalli, maiali etc. Di fatto lungo le strade e i quartieri del paese verranno ricostruite ambientazioni storiche che raccontano il contesto della Natività, trasformando il paese in un villaggio al tempo di Cristo.

Nella visita al presepe artistico, dal 24 dicembre al 6 gennaio, sono previste visite guidate con volontari che racconteranno queste scene di vita quotidiana, le storie della nostra gente, in una atmosfera, quella del Natale, che lascerà, come nelle passate edizioni, il turista affascinato ed attratto dalla realtà vissuta, che dà valore all'identità di Jenne recuperata attraverso questa forma di conoscenza.



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

Lungo in percorso viene offerta anche una panoramica enogastronomica di prodotti tradizionali dell'eccellenza locale, che sarà possibile degustare favorendo la sinergia con le tradizioni e il senso di appartenenza che tali iniziative consolidano. L'evento infatti, darà modo di valorizzare anche il forno comunale del 1751 restaurato con fondi della Regione Lazio e tornato attivo per la produzione di prodotti da forno tipici di Jenne, (tortiglioni e giglietti), che il visitatore potrà degustare e acquistare, contribuendo al rilancio dell'economia locale. Un luogo importante per l'economia di un tempo che, insieme al mulino del 1800, rappresentano opere strutturali del territorio e parte integrante dello scenario che il visitatore potrà ammirare e rivivere durante le festività in occasione del presepe vivente e artistico.

Il presepe vivente, che si svolgerà nelle giornate del 26 Dicembre 2023 e 06 Gennaio 2024, sarà interamente animato oltre che da figuranti del luogo anche da attori professionisti in una cornice teatrale, conferendo anche a questa edizione, maggiore notorietà al paese e richiamo turistico.

Degno contorno per il cuore dell'esposizione sarà lo scenario della Natività che avrà luogo al castello della Rocca di Jenne, sito ricco di testimonianze storiche e artistiche tra le quali un affresco della Vergine con il bambino, con San Sebastiano a destra e San Rocco a sinistra, del 1500. Sarà l'occasione per conoscere la storia di Papa Alessandro IV, 181° papa della Chiesa Cattolica nato proprio nel Castello di Jenne e per questo, motivo di destinazione anche di studiosi e storici.

Il presepe di Jenne, giunto alla 38esima edizione, diventa meta ogni anno di molti visitatori, provenienti dall'intera Regione e oltre i confini della stessa. Da molti anni infatti, è un appuntamento natalizio molto atteso che coinvolge l'intera popolazione in un momento di forte partecipazione, nel vero spirito dello stare insieme e grazie al quale si riscoprono quei tesori materiali e immateriali che caratterizzano la comunità di Jenne.

L'idea non è solo quella di mettere in scena un momento emozionante e di devozione per i fedeli, dove le figure principali sono accompagnate dal fabbro, dalla lavandaia, dal pastore; alla base c'è la volontà di contribuire a un bene più grande e di supportare concretamente una realtà, quella del paese di Jenne, che nel periodo natalizio ritrova un nuovo sviluppo sociale ed economico.

L'iniziativa coinvolgerà i diversi target di cui è composta la popolazione; tra i personaggi del presepe vivente ci sono abitanti di Jenne, che nel migliore dei modi si prestano a rendere questa rievocazione magica e interessante. In più, gli attori che daranno vita a rappresentazioni teatrali con scene complesse che si alterneranno alle scene più semplici.

A tale proposito, l'Associazione Centro Accademico Musicale e Teatrale, rappresentata da Maria Chiara Cimini curerà, nella veste di autrice e regista, la rappresentazione del presepe vivente coinvolgendo attori e attrici professionisti della richiamata associazione secondo il copione allegato.

Si sottolinea l'importanza che, per la prima volta, il Comune e la Proloco, alla quale è demandata l'organizzazione dell'evento, hanno coinvolto l'Associazione dando vita a una

Via IV Novembre n° 10 – 00020 JENNE (Roma)

☎ 0774/827601 - 📠 0774/827602 – mail: comunejenne@libero.it
comunejenne@pec.it – Cod. Fisc. 01300520580



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE



sinergia e uno scambio culturale e di esperienze tra attori professionisti e i partecipanti della comunità di Jenne, promuovendo in tal modo anche la cultura teatrale nel piccolo borgo.

Ad animare ulteriormente il calendario delle iniziative natalizie, ci saranno spettacoli dal vivo, come il concerto di Natale che vede protagonista la musica lirica, portando la grande Opera fuori dai "grandi palcoscenici", rendendola fruibile "a domicilio", in scenari non convenzionali, diventando punto di incontro per l'eterogenea realtà del borgo, con l'obiettivo di produrre ulteriori positive ricadute sul territorio.

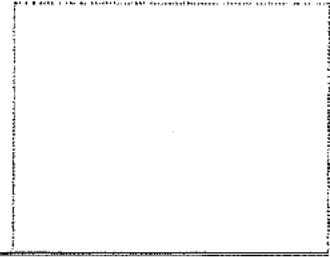
Anche quest'anno, il concerto verrà eseguito dall'Orchestra composta da musicisti professionisti provenienti dalle orchestre nazionali più importanti, accompagnati da coristi nonché dal tenore e soprano del Teatro dell'Opera di Roma.

Jenne 05/12/2023





COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE



NATALE A JENNE 2023 : CRONOPROGRAMMA

Dal 24 Dicembre 2023 sarà possibile visitare il Presepe Artistico e degustare prodotti locali fino al 06 Gennaio 2024 giornata di chiusura delle festività;

Nelle Giornate del 26 Dicembre 2023 e del 06 Gennaio 2024 si svolgerà la rappresentazione della Natività con figuranti e attori professionisti ;

Il giorno 30 Dicembre 2023 alle ore 18,30 nella cornice della Chiesa di S. Andrea avrà luogo il concerto di musica Lirica tenuto da importanti artisti appartenenti al Teatro dell'Opera di Roma .

Jenne, 05/12/2023





COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

NATALE A JENNE 2023 - Quadro previsionale di spesa

PIANO DELLE ENTRATE PREVISTE

FONTI DI FINANZIAMENTO	IMPORTO (IN EURO)	% sul totale
Quota di compartecipazione al progetto da parte del Comune di Jenne	€ 2.000,00	11,76%
Altre fonti		
Contributi richiesti all'Ente regionale	€ 15.000,00	88,24%
TOTALE ENTRATE	€ 17.000,00	100,00%

PIANO DELLE SPESE PREVISTE

Descrizione	Importo
A - Acquisto di beni strumentali non durevoli	
Totale A	€
C - Canoni di locazione per l'utilizzo di locali, impianti o strutture inerenti all'iniziativa	
Noleggio impianto audio luci	€ 2.500,00
Totale C	€ 2.500,00
D - Allestimento di locali, impianti e strutture, scenografie, montaggio e smontaggio	
Montaggio e smontaggio scenografie	€ 7.000,00
Totale D	€ 7.000,00
E - Pubblicità (inserzioni, manifesti, stampe, video, ecc.)	
Brochure, volantini	€ 1.000,00
Totale E	€ 1.000,00



COMUNE DI JENNE
CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

Descrizione	Importo
H - Rimborsi spese, solo se suffragati da documentazione contabile a sostegno	
Totale H	€
I - Compensi per relatori, conferenzieri, artisti, ecc., debitamente documentati la cui prestazione faccia parte dell'iniziativa ammessa a contributo	
Compenso orchestra e cantanti	€ 6.500,00
Totale I	€ 6.500,00
L - Altro	
	€
Totale L	€
TOTALE DELLE SPESE (A+B+C+D+E+F+G+H+I+L)	€ 17.000,00

Jenne, 05 Dicembre 2023

