

Direzione: SERVIZIO AMMINISTRATIVO

Decreto del Presidente (con Firma Digitale)

N. D00032 del 13/05/2026

Proposta n. 1155 del 13/05/2026

Oggetto:

Dott. Andrea Di Ianni. Conferimento dell'incarico di dirigente della "Struttura amministrativa di supporto al Consiglio delle autonomie locali, al Collegio dei revisori dei conti e al Comitato regionale di controllo contabile", istituita nell'ambito del servizio "Economico-finanziario".

Copia

Estensore

BONANNO GIOVANNA MARIA
_____firma elettronica_____

Responsabile del Procedimento

BONANNO GIOVANNA MARIA
_____firma elettronica_____

Il Direttore

B. DOMINICI
_____firma digitale_____

Il Presidente

AURIGEMMA ANTONIO
_____firma digitale_____

Il Presidente del Consiglio regionale

- VISTO lo Statuto, approvato con legge statutaria 11 novembre 2004, n. 1 e successive modifiche e, in particolare, gli articoli 21, comma 3, e 53;
- VISTA la legge regionale 18 febbraio 2002, n. 6 (Disciplina del sistema organizzativo della Giunta e del Consiglio e disposizioni relative alla dirigenza ed al personale regionale) e successive modifiche e, in particolare, l'articolo 36;
- VISTO il Regolamento di organizzazione del Consiglio regionale, approvato con deliberazione dell'Ufficio di presidenza 29 gennaio 2003, n. 3 e successive modifiche e, in particolare, gli articoli 15 ter e l'allegato A quinquies;
- VISTA la deliberazione dell'Ufficio di presidenza 12 maggio 2026, n. U00091 (Dott. Andrea Di Ianni. Nomina a dirigente della "Struttura amministrativa di supporto al Consiglio delle autonomie locali, al Collegio dei revisori dei conti e al Comitato regionale di controllo contabile", istituita nell'ambito del servizio "Economico-finanziario");
- VISTO il decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33 (Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni) e successive modifiche e, in particolare, l'articolo 14;

DECRETA

per i motivi espressi in premessa, che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente decreto,

1. di conferire, ai sensi dell'articolo 36, comma 4, della l.r. 6/2002 e successive modifiche, al dott. Andrea Di Ianni l'incarico di dirigente della "Struttura amministrativa di supporto al Consiglio delle autonomie locali, al Collegio dei revisori dei conti e al Comitato regionale di controllo contabile", istituita nell'ambito del servizio "Economico-finanziario";
2. di dare atto che l'incarico di cui al punto 1. decorre, ai sensi del punto 3. del dispositivo della deliberazione dell'Ufficio di presidenza 12 maggio 2026, n. U00091, dalla data indicata nel relativo contratto e ha una durata pari ad anni 3 (tre);
3. di pubblicare il presente decreto sul Bollettino ufficiale della Regione e sulla sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale del Consiglio regionale;
4. di trasmettere il presente decreto alla Segretaria generale e di demandare alla stessa ogni ulteriore e consequenziale adempimento.